

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:)	
	:	Examiner: NYA
AKITOSHI YAMADA ET AL.)	`
	:	Group Art Unit: NYA
Application No.: 09/993,641)	
	:	RECEIVED
Filed: November 27, 2001)	APR 0 2 2002
	:	MIN U & ZOOL
For: IMAGE PROCESSING APPARATUS)	Technology Center 2600
AND IMAGE PROCESSING	:	**
METHOD)	March 15, 2002

Commissioner for Patents Washington, D.C. 20231

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENTS

Sir:

In support of Applicants' claim for priority under 35 U.S.C. § 119, enclosed are certified copies of the following foreign applications:

2000-364629, filed November 30, 2000

2000-365339, filed November 30, 2000; and

2000-365340, filed November 30, 2000.

Applicants' undersigned attorney may be reached in our New York office by telephone at (212) 218-2100. All correspondence should continue to be directed to our address given below.

Respectfully submitted,

Attorney for Applicants

Registration No.

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO 30 Rockefeller Plaza
New York, New York 10112-3801

Facsimile: (212) 218-2200

245408v1

(translation of the front page of the priority document of Japanese Patent Application No. 2000-364629)

PATENT OFFICE JAPANESE GOVERNMENT

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

RECEIVED

APR 0 2 2002

Technology Center 2600

Date of Application: November 30, 2000

Application Number : Patent Application 2000-364629

Applicant(s) : Canon Kabushiki Kaisha

December 21, 2001 Commissioner, Patent Office

Kouzo OIKAWA

Certification Number 2001-3110587



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日 Date of Application:

2000年11月30日

RECEIVED

出 願 番 号
Application Number:

特願2000-364629

APR 0 2 2002

Technology Center 2600

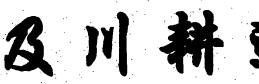
出 願 Applicant(s):

キヤノン株式会社

CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

2001年12月21日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





特2000-364629

【書類名】 特許願

【整理番号】 4360018

【提出日】 平成12年11月30日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B41J 2/01

G06F 3/00

【発明の名称】 画像処理装置及び画像処理方法

【請求項の数】 17

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】 山田 顕季

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】 加藤 真夫

【発明者】

【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会

社内

【氏名】 平林 弘光

【特許出願人】

【識別番号】 000001007

【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代理人】

【識別番号】 100076428

【弁理士】

【氏名又は名称】 大塚 康徳

【電話番号】 03-5276-3241

【選任した代理人】

【識別番号】 100101306

【弁理士】

【氏名又は名称】 丸山 幸雄

【電話番号】 03-5276-3241

【選任した代理人】

【識別番号】 100115071

【弁理士】

【氏名又は名称】 大塚 康弘

【電話番号】 03-5276-3241

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 003458

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 0001010

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像処理装置及び画像処理方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、

前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する 第1決定手段と、

前記第1決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関 して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行手段と、

前記第1誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第1出力手段と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する 第2決定手段と、

前記第2決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行手段と、

前記第2誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第2出力手段とを有する ことを特徴とする画像処理装置。

【請求項2】 前記第1及び第2決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項3】 前記第1及び第2の決定手段は夫々、複数の閾値を決定することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項4】 前記第1及び第2の決定手段は夫々、前記複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いることを特徴とする請求項3に記載の画像処理装置。

【請求項5】 前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を 実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第 2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、 前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関 して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、

前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とをさらに 有することを特徴とする請求項1に記載の画像処理装置。

【請求項6】 前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、

前記第1の決定手段は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の 濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる関 値を決定し、

前記第2の決定手段は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の 濃度値との和に基づいて、前記第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾 値を決定することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項7】 前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及びブラック成分であり、

前記第1の濃度成分はシアン成分であり、

前記第2の濃度成分はマゼンタ成分であり、

前記第3の濃度成分はブラック成分であることを特徴とする請求項1に記載の 画像処理装置。

【請求項8】 前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理実行結果を入力して画像形成を行う画像形成手段をさらに有することを特徴とする請求項5に記載の画像処理装置。

【請求項9】 前記画像形成手段は、インクジェットプリンタであることを特徴とする請求項8に記載の画像処理装置。

【請求項10】 前記インクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、

前記インクジェット記録ヘッドはインクに与える熱エネルギーを発生するため の電気熱変換体を備えていることを特徴とする請求項9に記載の画像処理装置。

【請求項11】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施 して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、 前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する 第1決定工程と、

前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関 して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、

前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、

前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する 第2決定工程と、

前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関 して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、

前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法。

【請求項12】 前記第1及び第2決定工程は、前記閾値の決定に、濃度値と 閾値との関係を定めたテーブルを用いることを特徴とする請求項11に記載の画 像処理方法。

【請求項13】 前記第1及び第2の決定工程は夫々、複数の閾値を決定する ことを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項14】 前記第1及び第2の決定工程は夫々、前記複数の閾値夫々の 決定のために、複数のテーブルを用いることを特徴とする請求項13に記載の画 像処理方法。

【請求項15】 前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理 を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記 第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定工程と、

前記第3決定工程において決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関 して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行工程と、

前記第3誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第3出力工程とをさら に有することを特徴とする請求項11に記載の画像処理方法。

【請求項16】 前記第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行

なう場合には、

前記第1の決定工程は、前記第2の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の 濃度値との和に基づいて、前記第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾 値を決定し、

前記第2の決定工程は、前記第1の濃度成分の濃度値と前記第3の濃度成分の 濃度値との和に基づいて、前記第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾 値を決定することを特徴とする請求項15に記載の画像処理装置。

【請求項17】 請求項11乃至16のいずれかに記載の画像処理方法を実行するプログラムを格納したコンピュータ装置読み取り可能な記憶媒体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は画像処理装置及び画像処理方法に関し、特に、多値画像濃度データに誤差拡散処理を施して擬似中間調処理を行う画像処理装置及び画像処理方法に関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、多値画像を2値で表現する疑似階調処理として誤差拡散法が知られている("An Adaptive Algorithm for Spatial Gray Scale" in society for Information Display 1975 Symposium Digest of Technical Papers, 1975, 36)。この方法は、着目画素をP、その濃度をv、着目画素Pの周辺画素PO、P1、P2、P3の濃度をそれぞれv0、v1、v2、v3、2値化のための閾値をTとすると、着目画素Pにおける2値化誤差Eを周辺画素PO、P1、P2、P3に経験的に求めた重み係数WO、W1、W2、W3で振り分けてマクロ的に平均濃度を元画像の濃度と等しくする方法である。

[0003]

例えば、出力2値データをoとすると

 $v \ge T$ &Sid o = 1, E = v - Vmax; (1)

v < T & Side o = 0, E = v - Vmin;

(ただし、Vmax:最大濃度、Vmin:最小濃度)

特2000-364629

 $v0 = v0 + E \times W0;$ (2) $v1 = v1 + E \times W1;$ (3) $v2 = v2 + E \times W2;$ (4)

 $v3 = v3 + E \times W3;$... (5)

(重み係数の例: WO = 7/16, W1 = 1/16, W2 = 5/16, W3 = 3/16) と表すことができる。

[0004]

従来、例えば、カラーインクジェットプリンタ等、シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロ(Y)、ブラック(K)4色のインクを用いて多値画像を出力する際には、各色独立に誤差拡散法等を用いて疑似階調処理を行っていたために、1色について見た場合には視覚特性が優れていても、2色以上が重なると必ずしも良好な視覚特性が得られなかった。

[0005]

この問題を改良するために、特開平8-279920号公報および特開平11-10918号公報等においては、2色以上を組み合わせて誤差拡散法を用いることにより、2色以上が重なり合う場合においても良好な視覚特性の得られる擬似中間調処理方法が開示されている。

[0006]

また、特開平9-139841号公報においては、2色以上を独立に疑似中階 調処理をしたのちに、入力値の合計により出力値の修正を行い、同様な改良を行 う方法が開示されている。

[0007]

特に、カラー画像の中濃度領域の粒状感を低減するのに、シアン成分(C)とマゼンタ成分(M)のドットが互いに重なり合わない様に画像形成をする事が効果的であり、そのために以下の手法が用いられている。

[0008]

図14は従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

[0009]

ここでは、画像データは各画素各濃度成分(YMCK)が8ビット(階調値が

0~255)の多値データで表現されるとして説明する。

[0010]

多値カラー画像の注目画素のC成分とM成分の濃度Ct、Mtは夫々、原画像の C成分とM成分の濃度値を夫々、C、Mとすれば、

Ct = C + Cerr

Mt = M + Merr

と表される。ここで、CerrとMerrとはC成分とM成分夫々について注目画素に対して誤差拡散された値である。

[0011]

図14に示されるように、C、Mの画像形成に関し、注目画素のC成分とM成分の濃度に従って、4通りの画像形成制御を行う。

- 1. (Ct+Mt)の和が閾値(Threshold 1)以下、即ち、図14の領域(1)に属する場合には、CインクもMインクも用いてドット記録はしない。
- 2. (Ct+Mt)の和が閾値(Threshold 1)を越えており、かつ、(Ct+Mt)の和が別の閾値(Threshold 2)未満であり、かつ、Ct>Mtである、即ち、図14の領域(2)に属する場合には、Cインクのみでドット記録を行う。
- 3. (Ct+Mt)の和が閾値(Threshold 1)を越えており、かつ、(Ct+Mt)の和が別の閾値(Threshold 2)未満であり、かつ、Ct≦Mtである、即ち、図14の領域(3)に属する場合には、Mインクのみでドット記録を行う。
- 4. (Ct+Mt) の和が別の閾値 (Threshold 2) 以上である、即ち、図14の 領域 (4) に属する場合には、CインクとMインクとを用いてドット記録を行う

[0012]

なお、ここで、Threshold 1<Threshold 2である。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら上記従来例では、C成分とM成分についての画像形成方法をC成分とM成分の濃度値の和に基づいて変えているため、単純な画像形成制御しか行うことができず、例えば、処理対象となる画像のデータが閾値の前後で変動する

ような画素が近接して存在する場合、その狭い領域でCインクとMインクの重な り合いが発生する画素とそうではない画素とが混在し、結局のところ、形成画像 の質が劣化してしまう。

[0014]

このようなことを防止するためには、より複雑な閾値分割をすれば良いが、そのようにすると、その分だけ閾値条件処理をより複雑にする必要が有り、結局処理時間が長くなる事が避けられない。

[0015]

さらに、従来のようなC成分とM成分の濃度値の和に基づく処理では閾値処理が単純にならざるを得ず、柔軟性に富む処理を行なうことは困難であるという問題もあった。

[0016]

また、ブラック(K)成分も加えて3つの成分の和を用いて排他的誤差拡散を 行おうとすれば、例えば、以下に示すコードのように非常に複雑な処理が必要と なる。

[0017]

Ct = C + Cerr

Mt = M + Merr

Kt = K + Kerr

If (Ct + Mt + Kt > Threshold 1)

If (Ct + Mt + Kt < Threshold 2)

If (Ct > Mt && Ct > Kt)

Print C

Else

If (Mt > Ct && Mt > Kt)

Print M

Else

Print K

Else

If (Ct + Mt + Kt < Threshold 3)

If (Ct < Mt && Ct < Kt)

Print M

Print K

Else

If (Mt < Ct && Mt < Kt)

Print C

Print K

Else

Print C

Print M

Else

Print C

Print M

本発明は上記従来例に鑑みてなされたもので、より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない高品位な画像を形成することができる画像 処理装置及び画像処理方法を提供することを目的としている。

[0018]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために本発明の画像処理装置は、以下のような構成からなる。

[0019]

即ち、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤 差拡散処理の結果を出力する画像処理装置であって、前記複数の濃度成分のうち 、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる 閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定手段と、前記第1決 定手段によって決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散 処理を実行する第1誤差拡散実行手段と、前記第1誤差拡散実行手段による実行 結果を出力する第1出力手段と、前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に 誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成 分の濃度値に基づいて決定する第2決定手段と、前記第2決定手段によって決定 された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2 誤差拡散実行手段と、前記第2誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第2 出力手段とを有することを特徴とする画像処理装置を備える。

[0020]

前記第1及び第2決定手段は、前記閾値の決定に、濃度値と閾値との関係を定めたテーブルを用いることが好ましい。

[0021]

前記第1及び第2の決定手段は夫々、2値化のみならず、多値化のために複数の閾値を決定しても良い。その場合、前記第1及び第2の決定手段は夫々、これら複数の閾値夫々の決定のために、複数のテーブルを用いると良い。

[0022]

さらに、前記複数の濃度成分のうち、第3の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を前記第1の濃度成分と前記第2の濃度成分の濃度値との和に基づいて決定する第3決定手段と、前記第3決定手段によって決定された閾値に基づいて前記第3の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第3誤差拡散実行手段と、前記第3誤差拡散実行手段による実行結果を出力する第3出力手段とを備えても良い。

[0023]

このように、第1、第2、第3の濃度成分に対して誤差拡散処理を行なう場合には、前記第1の決定手段は、第2の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第1の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定し、前記第2の決定手段は、第1の濃度成分の濃度値と第3の濃度成分の濃度値との和に基づいて、第2の濃度成分に関する誤差拡散処理に用いる閾値を決定すると良い。

[0024]

さて、前記複数の濃度成分は、イエロ成分、マゼンタ成分、シアン成分、及び

ブラック成分であり、第1の濃度成分はシアン成分であり、第2の濃度成分はマ ゼンタ成分であり、第3の濃度成分はブラック成分である。

[0025]

またさらに、前記第1、第2、及び第3出力手段から出力される誤差拡散処理 実行結果を入力して画像形成を行う、例えば、インクジェットプリンタのような 画像形成手段を備えることが望ましい。

[0026]

このインクジェットプリンタは熱エネルギーを利用してインクを吐出するインクジェット記録ヘッドを備え、このインクジェット記録ヘッドはインクに与える 熱エネルギーを発生するための電気熱変換体を備えていることが好適である。

[0027]

また他の発明によれば、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施して前記誤差拡散処理の結果を出力する画像処理方法であって、前記複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第1決定工程と、前記第1決定工程において決定された閾値に基づいて前記第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第1誤差拡散実行工程と、前記第1誤差拡散実行工程と、前記第1誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第1出力工程と、前記複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、該誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定する第2決定工程と、前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて決定する第2決定工程と、前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、前記第2決定工程において決定された閾値に基づいて前記第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行する第2誤差拡散実行工程と、前記第2誤差拡散実行工程における実行結果を出力する第2出力工程とを有することを特徴とする画像処理方法を備える。

[0028]

さらに他の発明によれば、以上の画像処理方法を実行するプログラムを格納したコンピュータによって読取可能な記憶媒体を備える。

[0029]

以上の構成により本発明は、複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡

散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の 濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度 成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の 濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差 拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定さ れた閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結 果を出力する。

[0030]

【発明の実施の形態】

以下添付図面を参照して本発明の好適な実施形態について詳細に説明する。

[0031]

[共通実施形態]

まず、以下のいくつかの実施形態において共通に用いられる情報処理システム の全体概要、ハードウェア構成の概要、ソフトウェア構成の概要、及び、画像処 理の概要について説明する。

[0032]

図1は、本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

[0033]

図1に示されているように、この情報処理システムは、パソコン等で構成されるホスト装置51と、プリンタ等で構成される画像出力装置52とを備え、これらの間が双方向インタフェース53を介して接続されている。そして、ホスト装置51のメモリには、本発明を適用したドライバソフトウェア54がロードされている。

[0034]

1. ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成

次に、ホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成について説明する。

[0035]

図2は情報処理システムを構成するホスト装置51と画像出力装置52のハードウェア構成概要を示すブロック図である。

[0036]

図2に示されているように、ホスト装置51は処理部1000とこれに周辺装置を含めてホスト装置全体を構成している。また、画像出力装置52は、記録ヘッド3010、記録ヘッド3010を搬送するキャリアを駆動するキャリア(CR)モータ3011、用紙を搬送する搬送モータ3012などの駆動部と、制御回路部3003とから構成されている。

[0037]

ホスト装置51の処理部1000は、制御プログラムに従ってホスト装置の全体制御を司るMPU1001、システム構成要素を互いに接続するバス1002、MPU1001が実行するプログラムやデータ等を一時記憶するDRAM1003、システムバスとメモリバス、MPU1001を接続するブリッジ1004、例えば、CRTなどの表示装置2001にグラフィック情報を表示するための制御機能を備えたグラフィックアダプタ1005を含んでいる。

[0038]

さらに、処理部1000はHDD装置2002とのインタフェースを司るHDDコントローラ1006、キーボード2003とのインタフェースを司るキーボードコントローラ1007、IEEE1284規格に従って画像出力装置52との間の通信を司る、パラレルインタフェースである通信I/F1008を備えている。

[0039]

さらに、処理部1000には、グラフィックアダプタ1005を介して操作者にグラフィック情報等を表示する表示装置2001(この例では、CRT)が接続されている。更に、プログラムやデータが格納された大容量記憶装置であるハードディスクドライブ(HDD)装置2002、キーボード2003が夫々、コントローラを介して接続されている。

[0040]

一方、画像出力装置 5 2 の制御回路部 3 0 0 3 は、制御プログラム実行機能と 周辺装置制御機能とを兼ね備えた、画像出力装置本体 5 2 の全体制御を司るMC U 3 0 0 1、制御回路部内部の各構成要素を接続するシステムバス 3 0 0 2、記録データの記録ヘッド 3 0 1 0 への供給、メモリアドレスデコーディング、キャリアモータへの制御パルス発生機構等を制御回路として内部に納めたゲートアレイ(G. A.)を備えている。

[0041]

また、制御回路部3003は、MCU3001が実行する制御プログラムやホスト印刷情報等を格納するROM3004、各種データ(画像記録情報やヘッドに供給される記録データ等)を保存するDRAM3005、IEEE1284規格に従いホスト装置51との間の通信を司るパラレルインタフェースである通信 I/F3006、ゲートアレイ3003から出力されたヘッド記録信号に基づき、記録ヘッド3010を駆動する電気信号に変換するヘッドドライバ3007を備えている。

[0042]

さらに、制御回路部3003は、ゲートアレイ3003から出力されるキャリアモータ制御パルスを実際にキャリア(CR)モータ3011を駆動する電気信号に変換するCRモータドライバ3008、MCU3001から出力された搬送モータ制御パルスを、実際に搬送モータを駆動する電気信号に変換するLFモータドライバ3009を備えている。

[0043]

次に画像出力装置52の具体的構成について説明する。

[0044]

図3は、画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタ IJRAの構成の概要を示す外観斜視図である。

[0045]

図3において、駆動モータ5013の正逆回転に連動して駆動力伝達ギア5009~5011を介して回転するリードスクリュー5005の螺旋溝5004に対して係合するキャリッジHCはピン(不図示)を有し、ガイドレール5003

に支持されて矢印a, b方向を往復移動する。キャリッジHCには、記録ヘッド IJHとインクタンクITとを内蔵した一体型インクジェットカートリッジIJ Cが搭載されている。5002は紙押え板であり、キャリッジHCの移動方向に わたって記録用紙Pをプラテン5000に対して押圧する。5007,5008 はフォトカプラで、キャリッジのレバー5006のこの域での存在を確認して、モータ5013の回転方向切り換え等を行うためのホームポジション検知器である。5016は記録ヘッドIJHの前面をキャップするキャップ部材5022を支持する部材で、5015はこのキャップ内を吸引する吸引器で、キャップ内開口5023を介して記録ヘッドの吸引回復を行う。5017はクリーニングブレードで、5019はこのブレードを前後方向に移動可能にする部材であり、本体支持板5018にこれらが支持されている。ブレードは、この形態でなく周知のクリーニングブレードが本例に適用できることは言うまでもない。又、5021は、吸引回復の吸引を開始するためのレバーで、キャリッジと係合するカム5020の移動に伴って移動し、駆動モータからの駆動力がクラッチ切り換え等の公知の伝達機構で移動制御される。

[0046]

これらのキャッピング、クリーニング、吸引回復は、キャリッジがホームポジション側の領域に来た時にリードスクリュー5005の作用によってそれらの対応位置で所望の処理が行えるように構成されているが、周知のタイミングで所望の動作を行うようにすれば、本例にはいずれも適用できる。

[0047]

なお、上述のように、インクタンクITと記録ヘッドIJHとは一体的に形成されて交換可能なインクカートリッジIJCを構成しても良いが、これらインクタンクITと記録ヘッドIJHとを分離可能に構成して、インクがなくなったときにインクタンクITだけを交換できるようにしても良い。

[0048]

また、インクジェットプリンタIJRAの内部には、図2において言及した制御回路部が内蔵されている。

[0049]

記録ヘッドIJHは、YMCK各成分の多値濃度データに基づいて、少なくと もイエロ(Y)、マゼンタ(M)、シアン(C)、ブラック(K)の4つのイン クを用いてカラー画像を記録することができる。

[0050]

2. ソフトウェア構成の概要及び画像処理の概要

図4は、上述した情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

[0051]

図4から分かるように、画像出力装置52に対して記録データを出力するためには、ホスト装置52において、階層構造をしたアプリケーションソフトウェアとオペレーティングシステムとドライバソフトの3つが互いに連携して画像処理を行う。

[0052]

この実施形態では、画像出力装置夫々に個別に依存する部分は、装置固有描画機能31-1、31-2、……、31-nが扱い、画像処理装置の個別の実装に依存するプログラム部品を共通的に処理を行なうことができるプログラムと分離し、かつドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしている。

[0053]

量子化量に変換された線分割化画像は、色特性変換33や中間調処理(ハーフトーニング)34などの画像処理が施され、さらにプリントコマンド生成35において、データ圧縮/コマンドを付加した上で作成されたデータをOS(オペレーティングシステム)に用意されたスプーラ22を通じて画像出力装置52へ渡すことになる。

[0054]

図4に示すように、アプリケーションソフトウェアの階層には、アプリケーションソフトウェア11が設けられ、OS (オペレーティングシステム)の階層には、アプリケーションソフトウェア11からの描画命令を受け取る描画処理インタフェース21と生成した画像データをインクジェットプリンタ等の画像出力装

置52へ渡すスプーラ22とが設けられている。

[0055]

そして、ドライバソフトウェアの階層には、画像出力装置固有の表現形式が記憶された装置固有描画機能31-1、31-2、……、31-nと、OSからの線分割化画像情報を受け取りドライバ内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行う色特性変換部33と、デバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換を行うハーフトーニング部34と、ハーフトーニングが施された画像データを画像出力装置52へのコマンドを付加してスプーラ22に出力するプリントコマンド生成部35とが設けられている。

[0056]

次に、図4と共に図5の画像処理概要を示すフローチャートを参照して、アプリケーションソフトウェアが画像出力装置52へ画像を出力する場合について、 具体的に説明する。

[0057]

アプリケーションソフトウェア11が画像出力装置52へ画像を出力する場合は、まず、アプリケーションソフトウェア11がOSの描画処理インタフェース21を通じて、文字・線分・図形・ビットマップなどの描画命令を発行する(ステップS1)。

[0058]

画面/紙面を構成する描画命令が完結すると(ステップS2)、OSは、ドライバソフトウェア内部の装置固有描画機能31-1,31-2,…,31-nを呼び出しつつ、各描画命令を、OSの内部形式から装置固有の表現形式(各描画単位を線分割化したもの)に変換し(ステップS3)、しかる後に画面/紙面を線分割化した画像情報としてドライバソフトウェアへ渡す(ステップS4)。

[0059]

ドライバソフトウェア内部では、色特性変換部33によってデバイスの色特性を補正すると共に、ドライバソフトウェア内部の表色系からデバイス固有の表色系への変換を行い(ステップS5)、さらにハーフトーニング部34によってデバイスの各画素の状態を表す量子化量への変換(ハーフトーニング)を行う(ス

特2000-364629

テップS6)。なお、ここでの量子化量への変換とは、画像出力装置52の処理 するデータの形態に対応し、例えば、画像出力装置による記録が2値データに基 づき行われる場合は、2値化し、画像出力装置による記録が多値データ(濃淡イ ンクによる記録、大小インクによる記録を行うため)に基づき行われる場合は、 多値化されることである。

[0060]

このハーフトーニングについての詳細は、後述する各実施形態において説明する。

[0061]

プリントコマンド生成モジュール35は、いずれも量子化(2値化、多値化) された画像データを受け取る(ステップS7)。プリントコマンド生成モジュール35は、量子化された画像情報を相異なる方法にて画像出力装置の特性に合わせて加工する。更にこのモジュールともにデータ圧縮、コマンドヘッダの付加を行う(ステップS8)。

[0062]

その後、プリントコマンド生成モジュール35は、OS内部に設けられたスプーラ22に生成したデータを受け渡し(ステップS9)、画像出力装置52へのデータ出力を行う(ステップS10)。

[0063]

なお、この実施形態では、図5のフローチャートに従ったプログラムをホスト 装置51内の記憶装置に格納し動作することにより、上述の制御方法を実現させ ることが可能となる。

[0064]

以上のように、ドライバソフトウェアの根幹処理部分を個別の画像出力装置から独立した構造にしているので、ドライバソフトウェアと画像出力装置間のデータ処理の分担を、ドライバソフトウェアの構成を損なうことなく柔軟に変更することが可能になり、ソフトウェアの保守及び管理面で有利となる。

[0065]

次に、以上説明した共通実施形態に従うシステムを用いたいくつかの実施形態

について説明する。以下の各実施形態では、ハーフトーニング部34によって実 行される誤差拡散処理の詳細について説明する。

[0066]

なお、以下に説明する誤差拡散処理は、各画素がイエロ(Y)成分、マゼンタ(M)成分、シアン(C)成分、ブラック(K)成分からなる濃度データであり、各成分は8ビット(256階調表現)で構成される多値の画像データを用いることとする。

[0067]

[第1実施形態]

ここでは、従来例とは異なり、複雑な閾値条件処理も可能な誤差拡散処理について説明する。この実施形態に従う誤差拡散処理の対象となるのは、C成分とM成分の多値画像データである。

[0068]

この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを2値化する場合を 扱う。

[0069]

図6はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

[0070]

以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

[0071]

まず、ステップS10では従来例のように注目画素のC成分とM成分夫々の濃度値Ct、Mtを求める。次に、ステップS20では、求められたM成分の濃度値Mtに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値(Cthreshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0072]

ステップS30では、ステップS20で求められた閾値(Cthreshold)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct≧Cthresholdであれば処理はス

テップS40に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS50に進む。これに対して、Ct<Cthresholdであれば、処理はステップS40をスキップしてステップS50に進む。

[0073]

さて、ステップS50では求められたC成分の濃度値Ctに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値 (Mthreshold) を求める。具体的には、この実施形態では、表1及び表2に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0074]

従って、この実施形態では表1及び表2に示す閾値テーブルはC成分とM成分に対して共通に用いられることになる。

[0075]

ステップS60では、ステップS50で求められた閾値 (Mthreshold) と注 目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt≧Mthresholdであれば処理はス テップS70に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はス テップS50に進む。これに対して、Mt<Mthresholdであれば、処理はステッ プS70をスキップして処理を終了する。

[0.076]

以上のような処理を実行することにより、従来例の図14と同じ閾値処理となる図7(a)で示したような閾値条件処理も、図7(a)で示す閾値条件よりも複雑な閾値条件となる図8(a)に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

[0077]

表1は図7(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、表2は図8 (a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

[0078]

【表1】

濃度值	閾値	濃度値	岡値	濃度値	閾値	濃度値	岡値
0	128	64	64	128	128	192	191
1	127	65	65	129	129	193	190
2	126	6 6	66	130	130	194	189
3	125	67	67	131	131	195	188
4	124	68	68	132	132	196	187
5	123	69	69	133	133	197	186
6	122	70	70	134	134	198	185
7	121	71	71	135	135	199	184
8	120	72	72	136	136	200	183
9	119	73	73	137	137	201	182
10	118	74	74	138	138	202	181
11	117	75	75	139	139	203	180
12	116	76	76	140	140	204	179
13	115	77	77	141	141	205	178
14	114	78	78	142	142	206	177
15	113	79	79	143	143	207	176
16	112	80	80	144	144	208	175
17	111	81	81	145	145	209	174
18	110	82	82	146	146	210	173
19	109	83	83	147	147	211	172
20	108	84	84	148	148	212	171
21	107	85	85	149	149	213	170
22	106	86	86	150	150	214	169
23	105	87	87	151	151	215	168
24	104	88	88	152	152	216	167
25	103	89	89	153	153	217	166
26	102	90	90	154	154	218	165
27	101	91	91	155	155	219	164
28	100	92	92	156	156	220 221	163 162
29	99	93	93	157	157	222	
30	98	94	94	158	158	223	161 160
31	97	95	95	159	159	223	159
32	96	96 97	96 97	160 161	160 161	225	158
33	95	98	98	162	162	226	157
34 35	94	99	99	163	163	227	156
36	93 92	100	100	164	164	228	155
37	91	101	101	165	165	229	154
38	90	102	102	166	166	230	153
39	89	103	103	167	167	231	152
40	88	104	104	168	168	232	151
41	87	105	105	169	169	233	150
42	86	106	106	170	170	234	149
43	85	107	107	171	171	235	148
44	84	108	108	172	172	236	147
45	83	109	109	173	173	237	146
46	82	110	110	174	174	238	145
47	81	111	111	175	175	239	144
48	80	112	112	176	176	240	143
49	79	113	113	177	177	241	142
50	78	114	114	178	178	242	141
51	77	115	115	179	179	243	140
52	76	116	116	180	180	244	-139
53	75	117	117	181	181	245	138
54	74	118	118	182	182	246	137
55	73	119	119	183	183	247	136
56	72	120	120	184	184	248	135
57	71	121	121	185	185	249	134
58	70	122	122	186	186	250	133
59	69	123	123	187	187	251	132
60	68	124	124	188	188	252	131
61	67	125	125	189	189	253	130
62	66	126	126	190	190	254	129
63	65	127	127	191	191	255	128

[0079]

【表2】

機度値	閾値	濃度値	閾値	設度値	閥値	濃度値	
0	128	64	64	128	128	192	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	126	66	6 6 .	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	. 69	133	128	197	128
6	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118	74	74	138	128	202	128
11	117	75	75	139	128	203	128
12	116	76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	144	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	128	214	128
23	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
	97		95	159	128	223	128
31 32		95		160	128	224	128
	<u>96</u>	96	96 97	161	128	225	128
33 34	<u>95</u>	97 98	98	162	128	226	128
	94		99	163	128	227	128
35	93 92	99	100	164	128	228	128
36		100	101		128	229	128
37	91	101		165 166	128	230	128
38	90	102	102				128
39	89	103	103	167	128	231	
40	88	104	104	168	128	232	128
41	<u>87</u>	105	105	169	128	233	128 128
42	<u>86</u>	106	106	170	128	234	128
43	<u>85</u>	107	·107	171 172	128 128	235 236	
44	84	108	108		128	236	128 128
45	<u>83</u>	109	109	173		237	128 128
46	82	110	110	174	128		128
47	<u>81</u>	111	111	175	128	239	
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	<u>76</u>	116	116	- 180	128	244	128_
53	75	117	117	181	128	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124	188	128	252	128
61	67	125	125	189	128	253	128
62	66	126	126	190	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128

例えば、図 7 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップ S 2 0 \sim S 4 0 では図 7 (b) に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップ S 5 0 \sim S 7 0 では図 7 (c) に示すような閾

値条件処理が実行される。

[0080]

同様に、図8(a)に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップ $S20\sim S40$ では図8(b)に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップ $S50\sim S70$ では図8(c)に示すような閾値条件処理が実行される。

[0081]

従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、例えば、図9に示すように、閾値条件が複雑でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

[0082]

[第2実施形態]

第1実施形態では誤差拡散処理によって多値濃度データを2値化する場合を扱ったが、この実施形態では、誤差拡散処理によって多値濃度データを3値化する場合を扱う。

[0083]

図10はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである

[0084]

以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

[0085]

まず、ステップS100では従来例のように注目画素のC成分とM成分夫々の 濃度値Ct、Mtを求める。次に、ステップS110では、求められたM成分の濃 度値Mtに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる2つの閾値(Cthreshold1とCt hreshold2)を求める。具体的には、この実施形態では、表3~表6に示すよう な閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設 定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0086]

ステップS120では、ステップS110で求められた1つの閾値(Cthreshold1)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct≧Cthreshold1であれば処理はステップS130に進み、さらに、ステップS110で求められたもう1つの閾値(Cthreshold2)と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct≧Cthreshold2であれば処理はステップS140に進み、Cインクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップS160に進む。これに対して、Ct⟨Cthreshold2であれば、処理はステップS150に進み、Cインクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理はステップS150に進む。

[0087]

また、ステップS120において、Ct<Cthreshold1であれば、処理はステップS130~S150をスキップUC

[0088]

さて、ステップS160では求められたC成分の濃度値Ctに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる2つの閾値(Mthreshold1とMthreshold2)を求める。具体的には、この実施形態では、表3~表6に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0089]

従って、この実施形態では表3~表6に示す閾値テーブルはC成分とM成分に対して共通に用いられることになる。

[0090]

ステップS170では、ステップS160で求められた1つの閾値(Mthreshold1)と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt≥Mthreshold1であれば処理はステップS180に進み、さらに、ステップS160で求められたもう1つの閾値(Mthreshold2)と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt≥Mthreshold2であれば処理はステップS190に進み、Mインクを用いて大きなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、Mt<Mthreshold2であれば、処理はステップS200に進み、

Mインクを用いて小さなインク液滴を吐出して記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。

[0091]

これに対して、ステップS170において、Mt<Mthreshold1であれば、処理はステップS180~S200をスキップして処理を終了する。

[0092]

以上のような処理を実行することにより、図11(a)で示したような閾値条件処理も図12(a)に示すような閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に複雑な閾値設定処理が可能になる。

[0093]

表3と表4とは図11(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルであり、 表5と表6とは図12(a)に対応する閾値条件をもつ閾値テーブルである。

[0094]

【表3】

濃度値	岡値	濃度値	閾値	濃度値	関位	濃度値	関値
0	85	64	64	128	43	192	107
11	84	65	65	129	44	193	108
2	83	66	66	130	45	194	109
3	82	67	67	131	46	195	110
4	81	68	68	132	47	196	111
5	80	69	69	133	48	197	112
6	79	70	70	134	49	198	113
7	78	71	71	135	50	199	114
8	77	72	72	136	51	200	115
9	76	73	73	137	52	201	116
10	75	74	74	138	53	202	117
11	74	75	75	139	54	203	118
12	73	76	76	140	55	204	119
13	72	77		141	56	205	120
14	71	78	78	142	57	206	121
15	70	79	79	143	58	207	122
16	69	80	80	144	59	208	123
17	68	81	81	145	60	209	124
18	67	82	82	146	61	210	125
19	66	83	83	147	62	211	126
20	65	84	84	148	63	212	127
21	64	85	85	149	64	213	127
22	63	86	84	150	65	214	126
23	62	87	83	151	66	215	125
24	61	88	82	152	67	216	124
25	60	89	81	153	68	217	123
26	59	90	80	154	69	218	122
27	<u>58</u>	91	79	155	70	219	121
28	57	92	78	156	71	220	120
29	<u>56</u>	93	77	157	72	221 222	119
30	<u>55</u> 54	94	76 75	158 159	73 74	223	118 117
31 32	<u>54</u> 53	95 96	74	160	75	224	116
 3	<u>53</u>	97	73	161	76	225	115
34	51	98	72	162	77	226	114
35	50	99	71	163	7B	227	113
36	49	100	70	164	79	228	112
37	48	101	69	165	80	229	111
38	47	102	68	166	81	230	110
39	46	103	67	167	82	231	109
40	45	104	66	168	83	232	108
41	44	105	65	169	84	. 233	107
42	43	106	64	170	85	234	106
43	43	107	63	171	86	235	105
44	44	108	62	172	87	236	104
45	45	109	61	173	88	237	103
46	46	110	60	174	89	238	102
47	47	111	59	175	90	239	101
48	48	112	58	176	91	240	100
49	49	113	57	177	92	241	99
50	50	114	56	178	93	242	98
51	51	115	55	179	94	243	97
52	52	116	54	180	95	244	96
53	53	117	53	181	96	245	95
54	54	118	52	182	97	246	94
55	55	119	51	183	98	247	93
56	<u>56</u>	120	50	184	99	248	92
57	57	121	49	185	100	249	91
58	58	122	48	186	101	250	90
59	59	123	47	187	102	251	89
60	60	124	46	188	103	252	88
61	61	125	45	189	104	253	87
62	62	126	44	190	105	254	86
63	63	127	43	191	106	255	85

[009,5]

【表4】

	閾値	機度値	関値	濃度値	阿値	機度值	岡値
0	170	64	149	128	212	192	192
1	169	65	150	129	211	193	193
2	168	66	151	130	210	194	194
3	167	67	152	131	209	195	195
4	166	68	153	132	208_	196	196
5	165	69	154	133	207	197	197
6	164	70	155	134	206	198	198
7	163	71	156	135	205	199	199
8	162	72	157	136	204	200	200
9	161	73	158	137	203	201	201
10	160	74	159	138	. 202	202	202
11	159	75	160	139	201	203	203
12	158	<u>76</u>	161	140	200 199	204 205	204 205
13	157	77	162 163	141 142	198	206	206
14	156	78 79	164	143	197	207	207
16	155 154	80	165	144	196	208	208
17	153	81	166	145	195	209	209
18	152	82	167	146	194	210	210
19	151	83	168	147	193	211	211
20	150	84	169	148	192	212	212
21	149	85	170	149	191	213	212
22	148	86	171	150	190	214	211
23	147	87	172	151	189	215	210
24	146	88	173	152	188	216	209
25	145	89	174	153	187	217	208
26	144	90	175	154	186	218	207
27	143	91	176	155	185	219	206
28	142	92	177	156	184	220	205
29	141	93	178	157	183	221	204
30	140	94	179	158	182	222	203
31	139	95	180	159	181	223	202
32	138	96	181	160	180	224	201
33	137	97	182	161	179	225	200 199
34	136	98	183 184	162 163	178 177	226 227	198
35 36	<u>135</u> 134	99 100	185	164	176	228	197
37	133	101	186	165	175	229	196
38	132	102	187	166	174	230	195
39	131	103	188	167	173	231	194
40	130	104	189	168	172	232	193
41	129	105	190	169	171	233	192
42	128	106	191	170	170	234	191
43	128	107	192	171	171	235	190
44	129	108	193	172	172	236	189
45	130	109	194	173	173	237	188
46	131	110	195	174	174	238	187
47	132	111	196	175	175	239	186
48	133	112	197	176	176	240	185
49	134	113	198	177	177	241	184
50	135	114	199	178	178	242	183
51	136	115	200	179	179	243	182
52	137	116	201	180	180	244	181
53	138	117	202 203	181 182	181 182	245 246	180 179
54 55	139	118 119	203	183	183	247	178
56	140 141	120	205	184	184	248	177
57	141	121	206	185	185	249	176
58	143	122	207	186	186	250	175
59	144	123	208	187	187	251	174
60	145	124	209	188	188	252	173
61	146	125	210	189	189	253	172
62	147	126	211	190	190	254	171
			212	191	191	255	170

[0096]

【表5】

0 85 64 64 128 85 192 85 1 84 65 65 129 85 193 85 2 83 66 66 130 85 194 85 3 82 67 67 731 85 196 85 4 81 68 68 132 85 196 85 5 6 79 70 70 124 85 198 85 6 79 70 70 124 85 199 85 7 78 71 72 72 122 138 85 199 85 8 77 72 72 122 138 85 200 85 9 76 74 74 131 38 85 200 85 11 77 77 77 77 141 8	機度值	闷值	濃度値	岡値	濃度値	閾値	濃度値	岡値
2 83 66 86 130 85 194 85. 3 82 67 67 67 131 85 195 85. 4 81 68 68 132 85 196 85. 5 80 69 89 91 133 85 197 85. 6 79 70 70 10 134 85 199 85. 7 78 77 72 72 72 135 85 199 85. 8 77 78 73 73 73 137 85 201 85. 10 75 74 74 138 85 85 201 85. 11 74 75 75 139 85. 20 85 13 76 76 140 85 205 85. 11 74 75 77 77 141 85 205 85. 13 77 77 77 141 85 205 85. 14 71 78 85 142 85 206 85. 15 70 79 79 143 85 206 85. 16 69 80 80 144 85 207 85. 17 68 81 81 145 85 209 85. 18 67 70 79 79 143 85 207 85. 19 66 83 83 147 85 209 85. 19 66 83 83 147 85 211 85. 21 64 85 22 82 146 85 211 85. 22 63 86 85 149 85 213 85. 23 62 87 85 214 85. 24 61 88 85 85 149 85 213 85. 25 60 89 85 153 85 214 85. 26 60 89 85 153 85 214 85. 27 58 90 85 154 85 215 85. 28 27 58 90 85 159 85 214 85. 29 65 84 84 148 85 215 85. 20 65 84 84 84 148 85 213 85. 21 64 85 65 149 85 213 85. 22 63 86 85 149 85 213 85. 23 62 87 85 159 85. 24 61 88 85 152 85 214 85. 25 26 80 89 85 153 85 214 85. 26 80 89 85 153 85 214 85. 27 58 90 85 154 85 215 85. 28 27 58 91 85 155 85 219 85. 29 56 99 85 153 85 214 85. 20 65 84 84 181 85 125 85. 21 85 224 85 235 85. 22 85 159 85 159 85 213 85. 23 62 87 85 159 85 214 85. 24 61 88 85 152 85 214 85. 25 26 80 89 85 153 85 217 85. 26 80 89 85 153 85 217 85. 27 58 91 85 155 85 219 85. 28 57 92 85 154 85 221 85. 29 56 99 85 153 85 221 85. 20 56 99 90 85 154 85 221 85. 21 84 90 85 155 85 221 85. 22 85 159 85 159 85 221 85. 23 62 87 85 159 85 223 85. 24 86 101 85 155 85 229 85. 25 26 80 89 85 153 85 221 85. 26 80 89 85 157 85 221 85. 27 58 91 85 159 85 223 85. 28 57 92 85 159 85 223 85. 29 56 99 85 153 85 224 85. 31 54 95 85 224 85. 35 55 50 99 85 163 85 224 85. 36 59 90 85 159 85 224 85. 37 48 101 85 188 85 225 85. 38 57 48 101 85 188 85 225 85. 39 46 103 85 177 85 224 85. 30 55 50 99 85 163 85 224 85. 31 54 48 101 85 185 85 225 85. 31 55 229 85 186 85 224 85. 35 55 55 119 85 186 85 224 85. 35 55 55 119 85 186 85 224 85. 36 59 90 85 183 85 224 85. 36 59 90 85 183 85 224 85. 36 59 59 123 85 186 85 252 85. 36 60 60 124 85 188 85 252 85. 36 60 60 124 85 188							192	
3 82 67 67 131 85 195 85 5 80 69 69 133 85 197 85 6 79 70 71 134 85 198 85 7 78 71 71 135 85 199 85 8 77 72 22 138 85 200 85 10 75 74 74 138 85 201 85 10 75 74 74 138 85 202 85 10 75 74 74 138 85 203 85 11 73 76 76 76 140 85 204 85 12 73 76 76 140 85 205 85 14 71 78 742 85 205 85 14 71 <	1	84	65	65	129	85	193	85
4 81 68 68 132 85 186 85 5 80 69 99 133 85 197 85 6 79 70 70 194 85 198 85 7 78 71 71 1135 85 199 85 8 77 72 72 136 85 200 85 9 76 73 73 137 85 201 85 11 74 75 75 139 85 203 85 11 74 75 75 139 85 203 85 11 74 75 75 139 85 203 85 12 73 76 76 140 85 204 85 13 72 77 77 141 85 206 85 15 70 <						85		
5 80 69 69 133 85 197 85 6 7 78 71 71 135 85 199 85 7 78 71 71 135 85 199 85 8 77 72 72 136 85 200 85 10 75 74 74 138 85 202 85 11 74 75 74 74 138 85 202 85 12 73 76 76 140 85 204 85 12 73 76 76 140 85 204 85 14 71 78 78 142 85 206 85 14 71 78 78 142 85 206 85 15 70 79 79 143 85 206 85 <	3	82	67	67	131	85	195	85
6						85		
7 78 71 71 135 85 199 85 8 77 72 72 136 65 200 85 9 76 73 73 137 85 201 85 10 75 74 74 138 85 202 85 11 74 75 75 139 85 203 85 12 73 76 76 140 85 204 85 14 71 78 78 142 85 206 85 14 71 78 78 142 85 206 85 15 70 79 79 143 85 208 85 16 69 80 80 144 85 208 85 17 68 81 81 11 148 85 220 85 18		80			133			
8 77 72 72 136 85 200 85 9 76 73 73 137 85 201 85 10 75 74 74 138 85 203 85 111 74 75 75 139 85 203 85 112 73 76 76 140 85 204 85 13 72 77 77 141 85 206 85 14 71 78 78 142 85 207 85 15 70 79 79 143 85 207 85 16 69 80 80 144 85 208 85 17 68 81 81 145 85 209 85 18 67 82 82 82 148 85 210 85 19		79			134	85	198	
9 76 73 73 137 85 201 85 10 75 74 74 138 85 202 85 111 74 75 75 75 139 85 203 85 112 73 76 76 140 85 204 85 133 72 77 77 141 85 205 85 144 71 78 78 142 85 206 85 15 70 79 79 143 85 207 85 16 69 80 80 80 144 85 208 85 17 68 81 81 145 85 209 85 18 67 82 82 146 85 210 85 19 66 83 83 147 85 211 85 20 65 84 84 148 85 211 85 21 64 85 22 48 85 22 63 86 85 149 85 213 85 22 63 86 85 149 85 213 85 22 63 86 85 150 85 213 85 24 81 88 85 152 85 214 85 25 80 89 85 153 85 213 85 26 59 90 85 154 85 217 85 27 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 31 54 95 85 213 85 32 22 33 86 85 152 85 216 85 33 52 21 85 217 85 34 61 88 85 152 85 218 85 35 27 58 91 85 155 85 219 85 36 37 85 156 85 220 85 37 88 151 88 22 85 221 85 38 37 88 151 85 222 85 39 48 101 88 85 155 85 218 85 218 85 227 58 91 85 155 85 219 85 228 57 92 85 156 85 220 85 33 52 97 85 166 85 222 85 33 52 97 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 223 85 34 47 102 85 163 85 224 85 35 244 86 103 85 164 85 228 85 36 49 100 85 164 85 223 85 37 48 101 85 165 85 223 85 38 47 102 85 166 85 233 85 44 44 44 106 85 174 85 228 85 36 49 100 85 163 85 224 85 37 48 101 85 165 85 233 85 44 44 44 106 85 177 85 234 85 39 46 103 85 177 85 234 85 39 47 102 85 166 85 233 85 40 40 45 104 85 168 85 224 85 31 576 85 234 85 33 52 97 85 163 85 244 85 33 64 9 100 85 164 85 228 85 34 47 102 85 166 85 223 85 35 244 85 244 85 35 25 25 86 36 49 100 85 167 85 224 85 36 49 100 85 167 85 224 85 37 48 101 85 165 85 223 85 38 47 102 85 166 85 224 85 39 46 103 85 167 85 224 85 39 46 103 85 167 85 224 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 52 52 85 30 52 5		78	71		135	85	199	
100 75 74 74 138 85 202 85 111 74 75 75 139 85 203 85 112 73 76 76 76 140 85 204 85 113 72 77 77 77 141 85 205 85 114 71 78 78 142 85 206 85 115 70 79 79 79 143 85 207 85 116 69 80 80 80 144 85 208 85 117 68 81 81 145 85 209 85 118 67 82 82 146 85 210 85 119 66 83 83 147 85 211 85 120 65 84 84 148 85 212 85 121 64 85 85 149 85 211 85 122 83 86 86 150 85 214 85 123 62 87 85 151 85 215 85 124 61 88 85 151 85 215 85 126 69 90 85 153 85 216 85 127 58 90 85 153 85 217 85 128 57 92 85 156 85 219 85 129 85 221 85 120 85 221 85 121 85 224 86 85 85 149 85 210 85 123 62 87 85 151 85 215 85 124 81 88 85 152 85 210 85 125 85 224 86 85 85 149 85 215 85 126 60 89 85 153 85 216 85 127 85 26 60 89 85 153 85 217 85 128 57 92 85 156 85 219 85 129 56 93 86 85 169 85 218 85 129 56 93 85 156 85 220 85 130 55 94 85 156 85 220 85 131 54 95 85 160 85 224 85 133 52 97 85 161 85 225 85 134 85 225 85 135 85 224 85 136 85 159 85 224 85 137 48 101 85 155 85 221 85 138 87 92 85 156 85 229 85 139 86 85 160 85 224 85 130 55 94 85 159 85 221 85 131 54 95 85 156 85 220 85 133 52 97 85 161 85 225 85 134 41 44 100 85 165 85 226 85 135 160 85 224 85 136 49 100 85 170 85 234 85 137 48 101 85 165 85 226 85 138 47 102 85 170 85 234 85 139 46 103 85 170 85 234 85 130 46 103 85 167 85 235 85 144 44 108 85 165 85 226 85 136 49 100 85 166 85 226 85 137 48 101 85 165 85 226 85 138 47 102 85 166 85 226 85 139 46 103 85 167 85 234 85 130 85 164 85 169 85 234 85 130 85 165 85 234 85 130 85 166 85 236 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 130 85 167 85 234 85 131 84 85 188 85 188 85 225 238 131 84 85 188 85 225 238 132 85 234 85 133 85 237 85 167 85 234 85 134 85 234 85 135 85 234 85 136 85 188 85 224 85 137 85 234 85 138 87 85 234 85 139 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 130 85 234 85 1	8	77	72	72	136	85	200	85
111 74 75 75 139 85 203 85 122 73 76 76 140 85 204 85 133 72 77 77 141 85 205 85 144 71 78 78 142 85 206 85 15 70 79 79 143 85 208 85 16 69 80 80 80 144 85 208 85 17 68 81 81 145 55 209 85 18 67 82 82 146 85 210 85 19 66 83 83 31 477 85 211 85 20 65 84 84 148 485 221 85 211 85 21 64 85 85 149 85 221 <td>9</td> <td>76</td> <td>73</td> <td>73</td> <td>137</td> <td>85</td> <td>201</td> <td>85</td>	9	76	73	73	137	85	201	85
12 73 76 76 140 85 204 85 13 72 77 77 77 77 77 77 77 77 79 91 44 85 206 85 15 70 79 79 91 443 85 207 85 116 69 80 80 80 144 85 209 85 117 68 81 81 145 85 209 85 18 68 83 83 147 85 210 85 19 66 83 83 147 85 211 85 220 65 84 84 44 48 85 212 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 85 221 86 221 85 221 85		75				85	202	85
13						8 5		
14								
15 70 79 79 143 85 207 85 16 69 80 80 144 85 208 85 17 68 81 81 145 85 209 85 18 67 82 82 146 85 210 85 20 65 84 84 148 85 211 85 20 65 84 84 148 85 212 85 21 64 85 85 149 85 213 86 22 63 86 85 150 85 214 85 23 62 87 85 149 85 213 86 23 62 87 85 151 85 216 85 24 61 88 85 152 85 216 85 221 85		72				8 5	205	
16								
17		70					207	
18 67 82 82 146 85 210 85 19 66 83 83 147 85 211 85 20 65 84 84 148 85 212 85 21 64 85 85 149 85 213 85 21 64 85 85 149 85 214 85 22 63 86 85 150 85 214 85 23 62 87 85 151 85 215 85 24 61 88 85 152 85 216 85 25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 27 59 91 85 156 85 220 85 28 91		69						
19		68						
20 65 84 84 148 85 212 85 21 64 85 85 149 85 213 85 22 63 86 85 150 85 214 85 23 62 87 85 151 85 215 85 24 61 88 85 152 85 216 85 24 61 88 85 152 85 216 85 25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 26 59 90 85 154 85 218 85 28 57 92 85 156 85 220 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56								
21 64 85 85 149 85 213 85 22 63 86 85 150 85 214 85 23 62 87 85 151 85 215 85 24 61 88 85 152 85 216 85 25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 27 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 220 85 31 54 95 85 158 85 223 85 31 54								
22 63 86 85 150 85 214 85 23 62 87 85 151 85 215 85 24 61 88 85 152 85 216 85 25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 28 57 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 221 85 31 54 95 85 159 85 223 85 31 54 95 85 161 85 222 85 31								
23 62 87 85 151 85 215 85 24 61 88 85 152 85 217 85 25 60 89 85 154 85 218 85 26 59 90 85 154 85 218 85 27 58 91 85 156 85 220 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 221 85 31 54 95 85 159 85 221 85 31 54 95 85 160 85 224 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52								
24 61 88 85 152 85 216 85 25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 27 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50								
25 60 89 85 153 85 217 85 26 59 90 85 154 85 218 85 27 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 224 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49								
26 59 90 85 154 85 218 85 27 58 91 85 155 85 220 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 223 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48								
277 58 91 85 155 85 219 85 28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 156 85 221 85 30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 222 85 32 53 96 85 169 85 224 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 227 85 35 50 99 85 161 85 227 85 36 49 100 85 162 85 227 85 36 49								
28 57 92 85 156 85 220 85 29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 226 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 227 85 37 48 101 85 166 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46								
29 56 93 85 157 85 221 85 30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 41 44								
30 55 94 85 158 85 222 85 31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 226 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 411 44 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>								
31 54 95 85 159 85 223 85 32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 229 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>								
32 53 96 85 160 85 224 85 33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 166 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>								
33 52 97 85 161 85 225 85 34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 231 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 42 43 </td <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>								
34 51 98 85 162 85 226 85 35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 231 85 41 44 105 85 169 85 232 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45<								
35 50 99 85 163 85 227 85 36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 234 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 236 85 45 45								
36 49 100 85 164 85 228 85 37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 220 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 232 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 106 85 171 85 234 85 44 44 108 85 171 85 235 85 45 45 109 85 171 85 236 85 45 45 108 85 172 85 236 85 47 4								
37 48 101 85 165 85 229 85 38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 4								
38 47 102 85 166 85 230 85 39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 50 5								
39 46 103 85 167 85 231 85 40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 238 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 5								
40 45 104 85 168 85 232 85 41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 108 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 238 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 241 85 51 5								
41 44 105 85 169 85 233 85 42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 239 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 241 85 51 51 15 15 85 179 85 243 85 52								
42 43 106 85 170 85 234 85 43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 515 85 179 85 243 85 52 52 116 85 180 85 243 85 52 5								
43 43 107 85 171 85 235 85 44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 241 85 51 51 51 155 85 179 85 242 85 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 5								
44 44 108 85 172 85 236 85 45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 243 85 54 54 116 85 180 85 244 85 53 5								
45 45 109 85 173 85 237 85 46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 116 85 180 85 243 85 53 53 117 85 181 85 244 85 54 54 118 85 182 85 245 85 55 55 119 85 181 85 246 85 56 5								
46 46 110 85 174 85 238 85 47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 120 85 184 85 248 85								
47 47 111 85 175 85 239 85 48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85								
48 48 112 85 176 85 240 85 49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 5								
49 49 113 85 177 85 241 85 50 50 114 85 178 85 242 85 51 51 515 85 179 85 243 85 52 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 58 122 85 186 85 250 85 57 57 121 85 185 85 249								
51 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 61 125 85 189 8	49				177			85
51 51 51 115 85 179 85 243 85 52 52 52 116 85 180 85 244 85 53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 61 125 85 189 8	50	50	114	85	178	85	242	85
53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85	51					85	243	
53 53 117 85 181 85 245 85 54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85		52	116			85	244	
54 54 118 85 182 85 246 85 55 55 119 85 183 85 247 85 56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85		53						
56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85		54		85				
56 56 120 85 184 85 248 85 57 57 121 85 185 85 249 85 58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85		55	119	85				
58 58 122 85 186 85 250 85 59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85	56	56	120	85				
59 59 123 85 187 85 251 85 60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85		57		85				
60 60 124 85 188 85 252 85 61 61 125 85 189 85 253 85								
61 61 125 85 189 85 253 85								
	60	60						
62 62 126 85 190 85 254 85	61	61	125	85	189	85	253	85
	62	62	126	85	190	85	254	85
63 63 127 85 191 85 255 85		63		85				85

[0097]

【表6】

微度值	岡値	設度値	閾値	. 濃度値	関値	濃度値	岡値
0	170	64	170	128	170	192	170
1	170	65	170	129	170	193	170
2	170	66	170	130	170	194	170
3	170	67	170	131	170	195	170
4	170	68	170	132	170	196	170
5	170	69	170	133	170	197	170
6	170	70	170	134	170	198	170
7	170	71	170	135	170	199	170
8	170	72	170	136	170	200	170
9	170	73	170	137	170	201	170
10	170	74	170	138	170	202	170
11	170	75	170	139 140	170	203 204	170 170
12	170	76	170	141	170 170	205	170
13 14	170 170	77 78	170 170	142	170	205	170
15	170	79	170	143	170	207	170
16	170	80	170	144	170	208	170
17	170	81	170	145	170	209	170
18	170	82	170	146	170	210	170
19	170	83	170	147	170	211	170
20	170	84	170	148	170	212	170
21	170	85	170	149	170	213	170
22	170	86	170	150	170	214	170
23	170	87	170	151	170	215	170
24	170	88	170	152	170	216	170
25	170	89	170	153	170	217	170
26	170	90	170	154	170	218	170
27	170	91	170	155	170	219	<u> 170</u>
28	170	92	170	156	170	220	170
29	170	93	170	157	170	221	170
30	170	94	170	158	170	222	170
31	170	95	170	159	170 170	223 224	170 170
32 33	170	96	170	160 161	170	224	170
33	170 170	97 98	170 170	162	170	225 226	170
35	170	99	170	163	170	227	170
36	170	100	170	164	170	228	170
37	170	101	170	165	170	229	170
38	170	102	170	166	170	230	170
39	170	103	170	167	170	231	170
40	170	104	170	168	170	232	170
41	170	105	170	169	170	233	170
42	170	106	170	170	170	234	170
43	170	107	170	171	170	235	170
44	170	108	170	172	170	236	170
45	170	109	170	173	170	237	170
46	170	110	170	174	170	238	170
47	170	111	170	175	170	239	170
48	170	112	170	176	170	240	170
49	170	113	170	177	170	241	170
50	170	114	170	178	170	242	170
51	170	115	170 170	179 180	170 170	243 244	170 170
52 53	170 170	116 117	170	181	170	245	170
54	170	118	170	182	170	246	170
55	170	119	170	183	170	247	170
56	170	120	170	184	170	248	170
57	170	121	170	185	170	249	170
58	170	122	170	186	170	250	170
59	170	123	170	187	170	251	170
60	170	124	170	188	170	252	170
61	170	125	170	189	170	253	170
62	170	126	170	190	170	254	170
63	170	127	170	191	170	255	170

例えば、図11 (a) に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップ $S110\sim S150$ では図11 (b) に示すような 閾値条件処理が実行され、次に、ステップ $S160\sim S200$ では図11 (c)

に示すような閾値条件処理が実行される。

[0098]

同様に、図12(a)に示すような閾値条件処理をこの実施形態に従って実行する場合、最初に、ステップS110~S150では図12(b)に示すような閾値条件処理が実行され、次に、ステップS160~S200では図12(c)に示すような閾値条件処理が実行される。特に、図12に示す閾値条件は中間調画像の一様性を改善するために有効なものである。

[0099]

従って以上説明した実施形態に従えば、多値画像データを3値化する場合でも 所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑 でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単である ゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

[0100]

なお、この実施形態では、3値化のみを扱ったが、画像出力装置であるインクジェットプリンタがドロップ変調と同色系の濃度の異なるインク(例えば、淡シアンインク、濃シアンインク、淡マゼンタインク、濃マゼンタインク)を用いることによって4値化や5値化などに対応可能である場合には、4値化、5値化などの多値の誤差拡散処理を行なうための閾値テーブルを作成しても良いことは言うまでもない。

[0101]

[第3実施形態]

第1、第2実施形態では誤差拡散処理によって多値濃度データの内、C成分と M成分とを扱った場合について説明したが、この実施形態では、これらの成分に 加えてK成分も扱う。

[0102]

図13はこの実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである

[0103]

以下、このフローチャートを参照してこの実施形態の特徴を説明する。

[0104]

まず、ステップS210では注目画素のC成分とM成分とK成分夫々の濃度値Ct、Mt、Ktを求める。次に、ステップS220では、求められたM成分の濃度値MtとK成分の濃度値Ctに基づいて、C成分の誤差拡散で用いる閾値(Cth reshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0105]

ステップS230では、ステップS220で求められた閾値(Cthreshold) と注目画素の濃度値Ctとを比較する。ここで、Ct≧Cthresholdであれば処理 はステップS240に進み、Cインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS250に進む。これに対して、Ct<Cthresholdであれば、処理 はステップS240をスキップしてステップS250に進む。

[0106]

さて、ステップS250では求められたC成分の濃度値CtとK成分の濃度値Ktとに基づいて、M成分の誤差拡散で用いる閾値(Mthreshold)を求める。具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置52のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0107]

ステップS260では、ステップS250で求められた閾値 (Mthreshold) と注目画素の濃度値Mtとを比較する。ここで、Mt≥Mthresholdであれば処理 はステップS270に進み、Mインクで記録を行うように設定する。その後、処理はステップS280に進む。これに対して、Mt<Mthresholdであれば、処理 はステップS270をスキップしてステップS280に進む。

[0108]

さらに、ステップS280では求められたC成分の濃度値CtとM成分の濃度 値Mtとに基づいて、K成分の誤差拡散で用いる閾値(Kthreshold)を求める。 具体的には、この実施形態では、表7に示すような閾値テーブルをホスト装置5 2のHDD2002或いはDRAM1003に設定しておき、この閾値テーブルを参照することでその閾値を決定する。

[0109]

従って、この実施形態では表7に示す閾値テーブルはC成分とM成分とK成分とに対して共通に用いられることになる。

[0110]

ステップS 2 9 0 では、ステップS 2 8 0 で求められた閾値(K threshold) と注目画素の濃度値K tとを比較する。ここで、K t \geq K thresholdであれば処理 はステップS 3 0 0 に進み、K インクで記録を行うように設定する。その後、処理は終了する。これに対して、K t < K thresholdであれば、処理はステップS 3 0 0 をスキップして終了する。

[0111]

以上の処理のコアの部分をコードで表現すると以下のようになる。

[0112]

Ct = C + Cerr

Mt = M + Merr

Kt = K + Kerr

Cthreshold = C_Threshold_Table[Mt+Kt]

If (Ct > = Cthreshold)

Print C

Mthreshold = M Threshold Table [Ct+Kt]

If (Mt >= Mthreshold)

Print M

Kthreshold = M_Threshold_Table[Ct+Mt]

If(Kt >= Kthreshold)

Print K

以上のような処理を実行することにより、従来例でコードを用いて説明したように複雑な閾値処理となる3成分の閾値条件処理も、共通の形式をもつ閾値テーブルを定義し、その閾値テーブル中の値を異なるように設定するだけで容易に実

行することが可能になる。

[0113]

表7はCMK成分共通に用いる閾値テーブルである。

[0114]

【表7】

濃度値	岡値	濃度値	閾値	濃度値	閾値	濃度値	岡値
0	128	64	64	128	128	192	128
1	127	65	65	129	128	193	128
2	126	66	66	130	128	194	128
3	125	67	67	131	128	195	128
4	124	68	68	132	128	196	128
5	123	69	69	133	128	197	128
<u> </u>	122	70	70	134	128	198	128
7	121	71	71	135	128	199	128
8	120	72	72	136	128	200	128
9	119	73	73	137	128	201	128
10	118 117	74 75	74 75	138 139	128 128	202 203	128 128
11 12	116	75 76	76	140	128	204	128
13	115	77	77	141	128	205	128
14	114	78	78	142	128	206	128
15	113	79	79	143	128	207	128
16	112	80	80	144	128	208	128
17	111	81	81	145	128	209	128
18	110	82	82	146	128	210	128
19	109	83	83	147	128	211	128
20	108	84	84	148	128	212	128
21	107	85	85	149	128	213	128
22	106	86	86	150	128	214	128
23_	105	87	87	151	128	215	128
24	104	88	88	152	128	216	128
25	103	89	89	153	128	217	128
26	102	90	90	154	128	218	128
27	101	91	91	155	128	219	128
28	100	92	92	156	128	220	128
29	99	93	93	157	128	221	128
30	98	94	94	158	128	222	128
31	97	95	95	159	128	223	128
32	96	96	96	160	128	224	128
33	95 94	97	97 98	161 162	128 128	225 226	128 128
34 35	94 93	98 99	98		128	227	128
36	92	100	100	163 164	128	228	128
37	91	101	101	165	128	229	128
38	90	102	102	166	128	230	128
39	89	103	103	167	128	231	128
40	88	104	103	168	128	232	128
41	87	105	105	169	128	233	128
42	86	106	106	170	128	234	128
43	85	107	107	171	128	235	128
44	84	108	108	172	128	236	128
45	83	109	109	173	128	237	128
46	82	110	110	174	128	238	128
47	81	111	111	175	128	239	128
48	80	112	112	176	128	240	128
49	79	113	113	177	128	241	128
50	78	114	114	178	128	242	128
51	77	115	115	179	128	243	128
52	76	116	116	180	128	244	128
53	75	117	117	181	128	245	128
54	74	118	118	182	128	246	128
55	73	119	119	183	128	247	128
56	72	120	120	184	128	248	128
57	71	121	121	185	128	249	128
58	70	122	122	186	128	250	128
59	69	123	123	187	128	251	128
60	68	124	124 125	188 189	128 128	252 253	128 128
61 62	67 66	125 126	126	189	128	254	128
63	65	127	127	191	128	255	128
03		14/		191	160		120

従って以上説明した実施形態に従えば、所定の形式の閾値テーブルを用いて閾値条件処理を行なうので、閾値条件が複雑となる3成分を扱う誤差拡散処理でも、処理を複雑にすることなく容易に行うことができ、また処理が簡単であるゆえに複雑な閾値条件処理も高速に行うことができる。

[0115]

さらに、この実施形態を第2実施形態で説明した3値化の処理と組み合わせすることで処理の単純化と処理高速化の利点は更に大きくなる。

[0116]

なお、本発明は前述の実施形態で説明した閾値テーブルによって限定されるものではない。閾値テーブルの形式は保持しながら、そのテーブルに設定される値を異ならせることで、例えば、以下に示すような種々の閾値条件での処理が可能になる。

[0117]

(1)C成分とM成分の濃度値の和(C+M)ではなく、図9(a)に示すようにC成分とM成分の濃度値夫々の二乗和(C^2+M^2)のような閾値条件を用いる。表8はこのときに用いる閾値テーブルである。

[0118]

【表8】

凝度值	閾値	微度值	岡値	濃度値	超值	遊皮値	岡値
0	128	64	110	128	128	192	143
1	127	65	110	129	129	193	143
2	127	66	109	130	130	194	142
3	127	67	109	131	131	195	141
4	127	68	108	132	132	196	141
5	127	69	107	133	133	197	140
6	127	70	107	134	134	198	140
7	127	71	106	135	135	199	139
8	127	72	105	136	136	200	139
9	127	73	105	137	137	201	138
10	127	74	104	138	138	202	138
. 11	127	75	103	139	139	203	138
12	127	76	102	140	140	204	137
13	127	77	102	. 141	141	205	137
14	127	78	101	142	142	206	136
15	127	79	100	143	143	207	136
16	126	80	99	144	144	208	135
17	126	81	99	145	145	209	135
18	126	82	98	146	146	210	135
19	126	83	97	147	147	211	134
20	126	84 -	96	148	148	212	134
21	126	85	95	149	149	213	134
22	126	86	94	150	150	214	133
23	125	87	93	151	151	215	133
24	125	88	92	152	152	216	133
25	125	89	91	153	153	217	132
26	125	90	91	154	154	218	132
27	125	91	91	155	155	219	132
28	124	92	92	156	156	220	131
29	124	93	93	157	157	221	131
30	124	94	94	158	158	222	131
31	124	95	95	159	159	223	131
32	123	96	96	160	160	224	130
33	123	97	97	161	161	225	130
34	123	98	98	162	162	226	130
35	123	99	99	163	163	227	130
36	122	100	100	164	164	228	129
37	122	101	101	165	163	229	129
38	122	102	102	166	163	230	129
39	121	103	103	167	162	231	129
40	121	104	104	168	161	232	129
41	121	105	105	169	160	233	128
42	120	106	106	170	159	234	128
43	120	107	107	171	158	235	128
44	120	108	108	172	157	236	128
45	119	109	109	173	156	237	128
46	119	110	110	174	155	238	128
47	119	111	111	175	155	239	128
48	118	112	112	176	154	240	127
- 49	118	113	113	177	153	241	127
50	117	114	114	178	152	242	127
51	117	115	115	179	152	243	127
52	116	116	116	180	151	244	.127
53	116	117	117	181	150	245	127
54	116	118	118	182	149	246	127
55	115	119	119	183	149	247	127
- 56	115	120	120	184	148	248	127
- 57 - 	114	121	121	185	147	249	127
58	114	122	122	186	147	250	127
58				187	146	250 251	
60	113 113	123 124	123	188	145	252	127 127
61			124 125	189			127
	112	125			145 144	253	127
62	111 111	126 127	126 127	190 191	144	254 255	121

インク吐出量が若干大きいインクジェットプリンタを画像出力装置として用い、画像の極低濃度領域において孤立しているCインクもしくはMインクによって 形成されるドットが容易に視認され、これらのドットの排他的配置により逆に画 像の一様性を損なう場合には、このような閾値条件を用いると、C成分とM成分 の相関を若干弱めにすることができるので、画像一様性を維持する事が可能とな る。

[0119]

(2) 図9 (b) に示すように、 閾値にノイズを重畳させた閾値条件を用いる。表9はこのときに用いる閾値テーブルである。

[0120]

【表9】

濃度値	調値	濃度値	閾値	濃度値	岗值	濃度値	閾値
0	130	64	66	128	130	192	193
1	127	6 5	65	129	129	193	190
2	124	66	64	130	128	194	187
3	125	67	67	131	131	195	188
4	126	68	70	132	134	196	189
5	123	69	69	133	133	197	186
6	120	70	68	134	132	198	183
7	121	71	71	135	135	199	184_
8	122	72	74	136	138	200	185
9	119	73	73	137	137	201	182
10	116	74	72	138	136	202	179
11	117	75	75	139	139	203	180
12	116	76	78	140	142	204	181
13	115		77	141	141	205	178
14	112	78	76	142	140	206	175
15	113	79	79	143	143	207	176
16	114	80	82	144	146	208	177
17	111	81	81	145	145	209	174
18	108	82	80	146	144	210	171
19	109	83	<u>83</u>	147	147	211	172
20	110	84	86	148	150	212	173
21	107	85	85	149	149	213	170
	104	66	84	150	148	214	167
23	105	87	87	151	151	215	168
24	106	88	90	152	154	216	169
25	103	89	89	153	153	217	166
26	100	90	88	154	152	218	163
27	101	91	91	155	155	219	164
28	102	92	94	156	158	220	165
29	99	93	93	157	157	221	162
30	96	94	92	158	156	222	159
31 32	97	95	95	159	159	223	160
33	98 95	96 97	98 97	160	162	224 225	161
33	92	98	96	161 162	161		158 455
35	93	99	99	163	160	226 227	155
36	94	100	102	164	163 166	228	156 157
37	91	101	101	165	165	229	154
38	88	102	100	166	164	230	151
39	89	103	103	167	167	231	152
40	90	104	106	168	170	232	153
41	87	105	105	169	169	233	150
42	84	106	104	170	168	234	147
43	85	107	107	171	171	235	148
44	86	108	110	172	174	236	149
45	83	109	109	173	173	237	146
46	80	110	108	174	172	238	143
47	81	111	111	175	175	239	144
48	82	112	114	176	178	240	145
49	79	113	113	177	177	241	142
50	76	114	112	178	176	242	139
51	77	115	115	179	179	243	140
52	78	116	118	180	182	244	141
53	75	117	117	181	181	245	138
54	72	118	116	182	180	246	135
55	73	119	119	183	183	247	136
56	74	120	122	184	186	248	137
57	71	121	121	185	185	249	134
58	68	122	120	186	184	250	131
59	69	123	123	187	187	251	132
60	70	124	126	188	190	252	133
61	67	125	125	189	189	253	130
62	64	126	124	190	188	254	127
63	65	127	127	191	191	255	128

[0121]

このような閾値条件を用いることで、CインクもしくはMインクによるドットが連続して形成される可能性を低減する事が出来る。

[0122]

(3) 図9 (c) に示すように、ハイライト部と中間調から高濃度領域での誤差拡散の傾向を変化させる。このような閾値条件を用いることで、中間調領域におけるインクドットの付着位置の乱れによる画質劣化を低減することができる。

[0123]

(4) 図9(d)に示すように、閾値境界をできるだけなだらかにする。このような閾値条件を用いることで、閾値境界付近におけるCインクとMインクの排他的使用をする領域とそうではない領域との間の急峻な変化を減らすことができ 実際の画像の表現力を向上させることができる。

[0124]

このように、閾値テーブルを用いることで閾値条件処理に柔軟性が加わることになる。このような閾値テーブルを、例えば、インクジェットプリンタにおける 実際のインク吐出量やインクの組成と組み合わせで用いることで、画像形成処理 内容や処理目的を容易に変更できる。

[0125]

さて、以上の実施形態においては、記録ヘッドから吐出される液滴はインクであるとして説明し、さらにインクタンクに収容される液体はインクであるとして説明したが、その収容物はインクに限定されるものではない。例えば、記録画像の定着性や耐水性を高めたり、その画像品質を高めたりするために記録媒体に対して吐出される処理液のようなものがインクタンクに収容されていても良い。

[0126]

以上の実施形態は、特にインクジェット記録方式の中でも、インク吐出を行わせるために利用されるエネルギーとして熱エネルギーを発生する手段(例えば電気熱変換体やレーザ光等)を備え、前記熱エネルギーによりインクの状態変化を生起させる方式を用いることにより記録の高密度化、高精細化が達成できる。

[0127]

その代表的な構成や原理については、例えば、米国特許第4723129号明 細書、同第4740796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて行う ものが好ましい。この方式はいわゆるオンデマンド型、コンティニュアス型のい ずれにも適用可能であるが、特に、オンデマンド型の場合には、液体(インク)が保持されているシートや液路に対応して配置されている電気熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を越える急速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギーを発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせて、結果的にこの駆動信号に1対1で対応した液体(インク)内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成長、収縮により吐出用開口を介して液体(インク)を吐出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信号をパルス形状をすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるので、特に応答性に優れた液体(インク)の吐出が達成でき、より好ましい。

[0128]

このパルス形状の駆動信号としては、米国特許第4463359号明細書、同第4345262号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許第4313124号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことができる。

[0129]

記録ヘッドの構成としては、上述の各明細書に開示されているような吐出口、 液路、電気熱変換体の組み合わせ構成(直線状液流路または直角液流路)の他に 熱作用面が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第45583 33号明細書、米国特許第4459600号明細書を用いた構成も本発明に含ま れるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスロットを電 気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱 エネルギーの圧力波を吸収する開口を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭 59-138461号公報に基づいた構成としても良い。

[0130]

さらに、記録装置が記録できる最大記録媒体の幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録ヘッドとしては、上述した明細書に開示されているような複数記録ヘッドの組み合わせによってその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

[0131]

加えて、上記の実施形態で説明した記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが 設けられたカートリッジタイプの記録ヘッドのみならず、装置本体に装着される ことで、装置本体との電気的な接続や装置本体からのインクの供給が可能になる 交換自在のチップタイプの記録ヘッドを用いてもよい。

[0132]

また、以上説明した記録装置の構成に、記録ヘッドに対する回復手段、予備的な手段等を付加することは記録動作を一層安定にできるので好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧あるいは吸引手段、電気熱変換体あるいはこれとは別の加熱素子あるいはこれらの組み合わせによる予備加熱手段などがある。また、記録とは別の吐出を行う予備吐出モードを備えることも安定した記録を行うために有効である。

[0133]

さらに、記録装置の記録モードとしては黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによってでも良いが、異なる色の複色カラー、または混色によるフルカラーの少なくとも1つを備えた装置とすることもできる。

[0134]

以上説明した実施の形態においては、インクが液体であることを前提として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであっても、室温で軟化もしくは液化するものを用いても良く、あるいはインクジェット方式ではインク自体を30°C以上70°C以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものであればよい。

[0135]

加えて、積極的に熱エネルギーによる昇温をインクの固形状態から液体状態への状態変化のエネルギーとして使用せしめることで積極的に防止するため、またはインクの蒸発を防止するため、放置状態で固化し加熱によって液化するインク

を用いても良い。いずれにしても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってインクが液化し、液状インクが吐出されるものや、記録媒体に到達する時点では既に固化し始めるもの等のような、熱エネルギーの付与によって初めて液化する性質のインクを使用する場合も本発明は適用可能である。このような場合インクは、特開昭54-56847号公報あるいは特開昭60-71260号公報に記載されるような、多孔質シート凹部または貫通孔に液状または固形物として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向するような形態としてもよい。本発明においては、上述した各インクに対して最も有効なものは、上述した膜沸騰方式を実行するものである。

[0136]

さらに加えて、本発明に係る記録装置の形態としては、コンピュータ等の情報 処理機器の画像出力端末として一体または別体に設けられるものの他、リーダ等 と組み合わせた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態 を取るものであっても良い。

[0137]

なお、本発明は、複数の機器(例えばホストコンピュータ、インタフェース機器、リーダ、プリンタなど)から構成されるシステムに適用しても、一つの機器からなる装置(例えば、複写機、ファクシミリ装置など)に適用してもよい。

[0138]

また、本発明の目的は、前述した実施形態の機能を実現するソフトウェアのプログラムコードを記録した記憶媒体(または記録媒体)を、システムあるいは装置に供給し、そのシステムあるいは装置のコンピュータ(またはCPUやMPU)が記憶媒体に格納されたプログラムコードを読み出し実行することによっても、達成されることは言うまでもない。この場合、記憶媒体から読み出されたプログラムコード自体が前述した実施形態の機能を実現することになり、そのプログラムコードを記憶した記憶媒体は本発明を構成することになる。また、コンピュータが読み出したプログラムコードを実行することにより、前述した実施形態の機能が実現されるだけでなく、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼働しているオペレーティングシステム(OS)などが実際の処理の一

部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

[0139]

さらに、記憶媒体から読み出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張カードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに書込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張カードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれることは言うまでもない。

[0140]

【発明の効果】

以上説明したように本発明によれば、他の濃度成分の値を考慮して誤差拡散処理を行なうので、他の成分との重なり合いを考慮した画像形成が可能になり、高品位な画像を形成することができるという効果がある。

[0141]

また、請求項2、4、12、及び14に記載の発明によれば、誤差拡散処理に 用いる閾値決定をテーブルを用いて行うので、より複雑な閾値条件処理を簡単に 行って高速に誤差拡散処理を行なうことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の共通実施形態に係る情報処理システムの概略構成を示すブロック図である。

【図2】

情報処理システムを構成するホスト装置 5 1 と画像出力装置 5 2 のハードウェ ア構成概要を示すブロック図である。

【図3】

画像出力装置52の代表的な実施形態であるインクジェットプリンタIJRA の構成の概要を示す外観斜視図である。

【図4】

情報処理システムで用いられるソフトウェアの構造を示すブロック図である。

【図5】

画像処理概要を示すフローチャートである。

【図6】

第1 実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図7】

第1 実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図8】

第1実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図9】

適用可能な種々の閾値条件の例を示す図である。

【図10】

第2 実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図11】

第2 実施形態で用いる閾値条件を示す図である。

【図12】

第2実施形態で用いる別の閾値条件を示す図である。

【図13】

第3実施形態に従う画像形成制御について示すフローチャートである。

【図14】

従来のインクジェット方式に従う画像形成制御を示す図である。

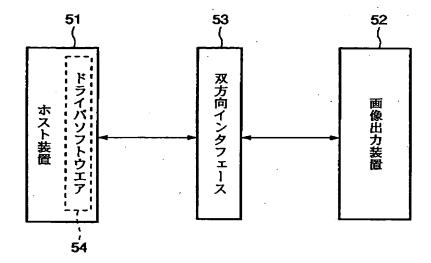
【符号の説明】

- 11 アプリケーションソフトウェア
- 21 描画処理インタフェース
- 22 スプーラ
- 31-1、31-2、……、31-n 装置固有描画機能
- 33 色特性変換
- 34 中間調処理(ハーフトーニング)
- 35 プリントコマンド生成

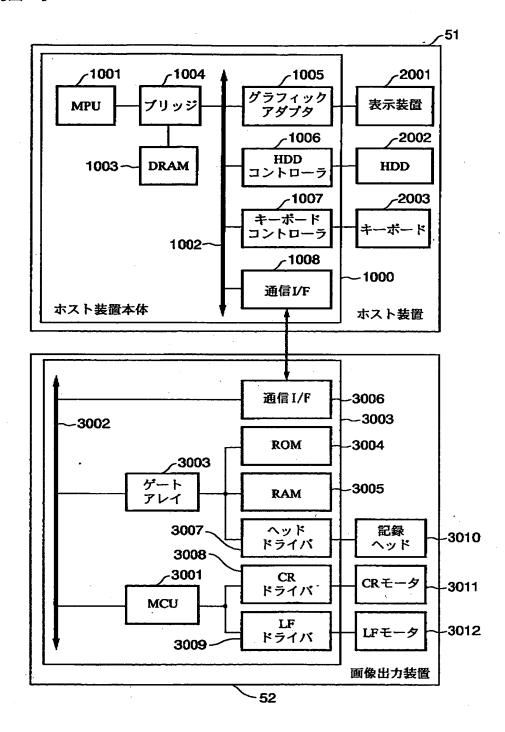
- 51 ホスト装置
- 52 画像出力装置
- 53 双方向インタフェース
- 54 ドライバソフトウェア
- , 1000 処理部
 - 1001 MPU
 - 1002 バス
 - 1003 DRAM
 - 1004 ブリッジ
 - 1005 グラフィックアダプタ
 - 1006 HDDコントローラ
 - 1007 キーボードコントローラ
 - 1008 通信I/F
 - 2001 表示装置
 - 2002 HDD装置
 - 2003 キーボード
 - 3001 MCU
 - 3003 制御回路部
 - 3004 ROM
 - 3005 DRAM
 - 3006 通信I/F
 - 3007 ヘッドドライバ
 - 3008 CRモータドライバ
 - 3009 LFモータドライバ
 - 3010 記録ヘッド
 - 3011 キャリア (CR) モータ
 - 3012 搬送モータ

【書類名】 図面

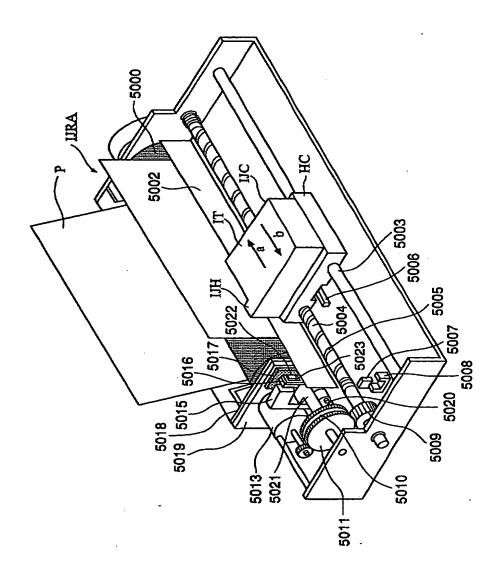
【図1】



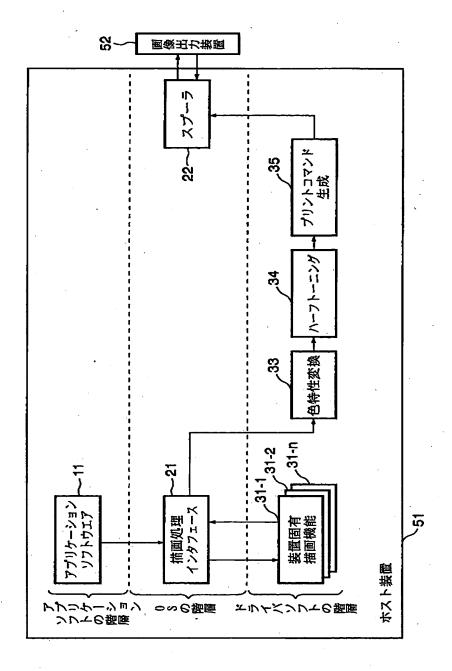
【図2】



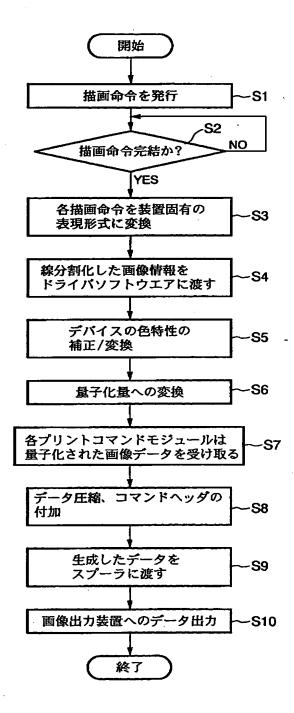
【図3】



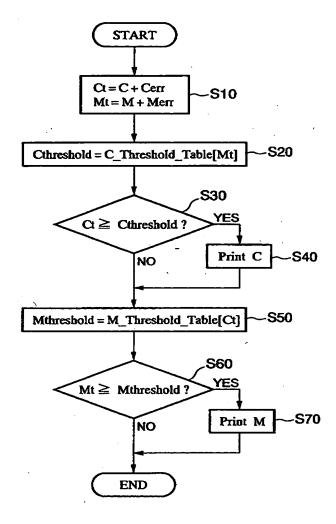
【図4】



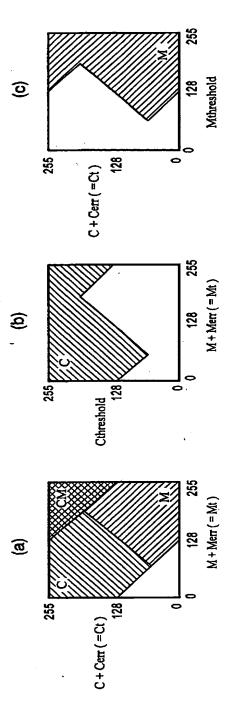
【図5】



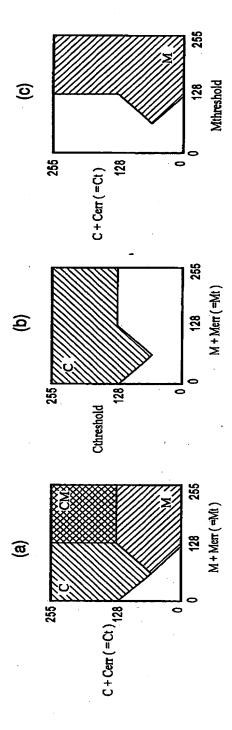
【図6】



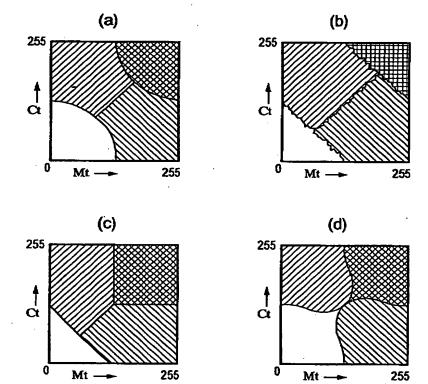
【図7】



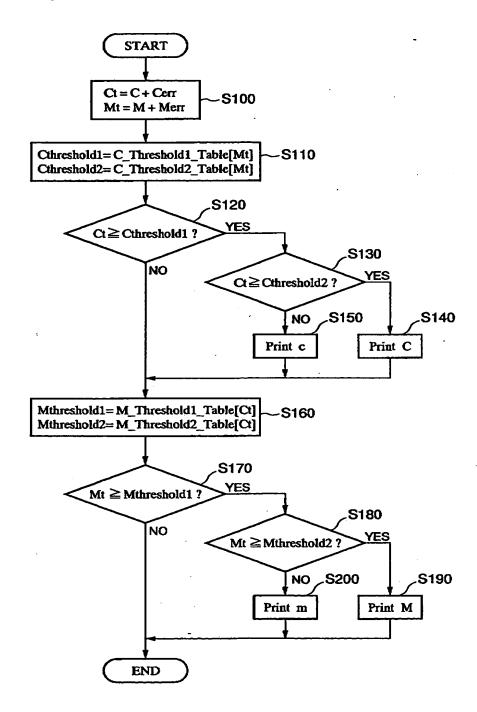
【図8】



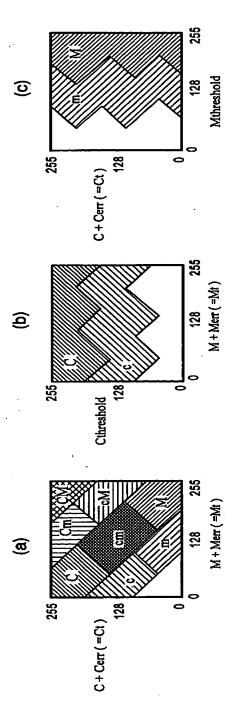
【図9】



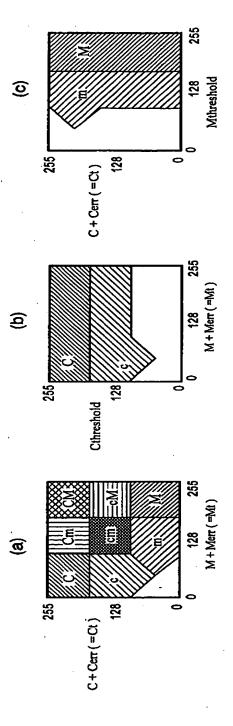
【図10】



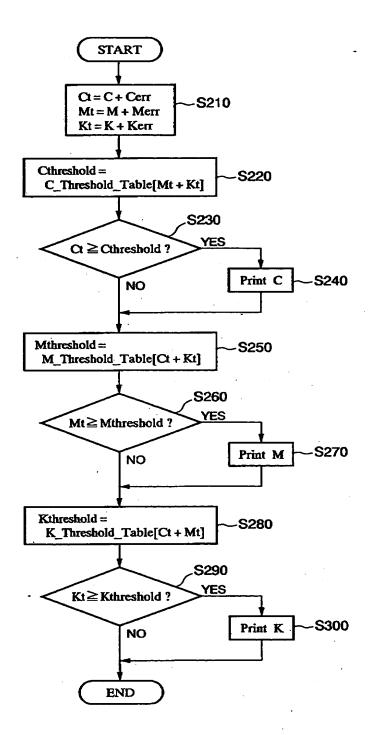
【図11】



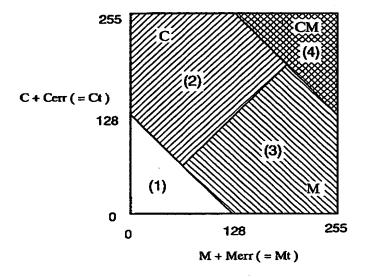
【図12】



【図13】



【図14】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 より複雑な閾値条件処理を簡単に行って高速に誤差拡散処理を行ない 高品位な画像を形成することができる画像処理装置及び画像処理方法を提供する ことである。

【解決手段】 複数の濃度成分からなる多値画像データに誤差拡散処理を施してその結果を出力する際に、複数の濃度成分のうち、第1の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第2の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第1の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力するとともに、複数の濃度成分のうち、第2の濃度成分に誤差拡散処理を実行するに当たり、その誤差拡散処理に用いる閾値を第1の濃度成分の濃度値に基づいて決定し、その決定された閾値に基づいて第2の濃度成分に関して誤差拡散処理を実行し、その実行結果を出力する。

【選択図】 図6

出願。人 履 歴 情 報

識別番号

[000001007]

1. 変更年月日

1990年 8月30日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

氏 名

キヤノン株式会社